

KUMAVISION

Mit KUMAVISION bereit für die Digitalisierung

Der Business-Software-Spezialist KUMAVISION bietet mit seiner ERP-Branchensoftware eine zukunftssichere Basis für die Digitalisierung von Medizintechnik-Unternehmen. Die auf Microsoft Dynamics basierende ERP-Lösung deckt mit über 350 Best-Practice-Prozessen den gesamten Product-Lifecycle in einer

Software-Lösung ab. Sie ist voll validierungsfähig und bietet serienmäßig umfassende Compliance-, MDR- und UDI-Unterstützung. Die Technologieplattform umfasst neben ERP auch CRM-Lösungen für Vertrieb, Marketing und Service sowie Business-Analytics, IoT-, KI- und DMS-Anwendungen. Die nahtlose IoT-Integration

legt die Basis für neue Geschäftsmodelle wie Pay-per-Use und Predictive Maintenance und erlaubt auch die automatische Dokumentation von Produktionsbedingungen über IoT-Sensoren direkt im Fertigungsauftrag der ERP-Software, etwa für die Partikeldichte im Reinraum oder eingesetzte Maschinenparameter. Ein



eigenes Team mit Digitalisierungsexperten garantiert individuelle Beratung.

www.kumavision.com

kontakt@kumavision.com

Tel.: +49 7544 966-200

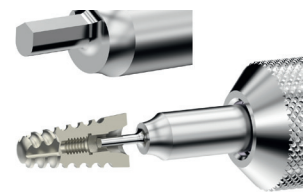
Hobe GmbH

Effizient, flexibel und äußerst genau

Spezialanbieter von Mikrobearbeitungswerkzeugen arbeiten kontinuierlich an der Verbesserung ihrer Werkzeugkonzepte. Ohne Qualitätseinbußen müssen Einrichtungszeiten verkürzt, Standzeiten verbessert und neue Werkstoffe bearbeitet werden. Hobe bietet seinen Kunden ein umfassendes Werkzeug-Know-how bei der

Mikro-Innenbearbeitung. Mit Teilprofil-Stößwerkzeugen zur Sechskant-Herstellung (BRM) erreicht man mehr Flexibilität und erhält zusätzliche Anpassungsmöglichkeiten (Bild). Mit nur einem Werkzeug können mehrere Schlüsselweiten gefertigt werden. Insbesondere bei kleinen Losgrößen wird so die Anzahl an Werkzeugwechseln reduziert. Zusätzlich erhält der

Kunde die Möglichkeit, auch auf kompakteren Langdrehautomaten Sechskantprofile zu stoßen. Durch die Schnittstelle zum bewährten Haltersystem (SDA) gelingt der Werkzeugwechsel mit höchster Genauigkeit, absoluter Lageorientierung und ohne zusätzliche Werkzeuge. Dadurch verkürzte Rüstzeiten steigern zusammen mit den neuen Stoßstempeln



die Flexibilität und Produktivität signifikant.

www.hobe-tools.de

STRUBL GmbH & Co. KG

Schutz vor Kontamination

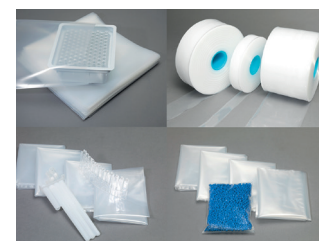
In der gesamten Reinraum-Lieferkette müssen Kontaminationsrisiken vermieden werden. Das gelingt, wenn die Verpackungen unter den gleichen Qualitäts- und Hygienemaßstäben produziert werden wie das Produkt. Primär-/Sekundärpackmittel für Produkte aus Pharmazie und Medizintechnik müssen dabei höchsten Qualitätsanforde-

rungen genügen. STRUBL hat mit einer ISO 14644-Reinraum- und GMP-Produktion perfekte Voraussetzungen.

Alle Produkte werden kundenspezifisch gestaltet. Der Kunde wählt zwischen Food-, Medical/Pharmagrade-Rohstoffen. Alle Produkte können bei Bedarf gamma-sterilisiert werden. Formate und Verpackungsformen

können vom Anwender frei bestimmt werden:

- Reinraumfolie, Reinraum-schlauch, Reinraumbeutel
- partikelarme Verpackungen, Trockenmittelbeutel
- Kreuzbodenbeutel, Doppelkammersäcke, Doppelsäcke, Sacksysteme, Druckverschlussbeutel
- Cleanzip, PE-Trays für



Gefriertrocknungsprozesse Cleantray

- Branchen: Pharma, Medizin, Chemie, Automotive, Optik, Elektronik, Food

www.reinraumverpackungen.de