

Sackloch bis 3xØ
 Sackloch tiefer als 3xØ
 Durchgangsbohrung bis 3xØ
 Durchgangsbohr. tiefer als 3xØ

unbeschichtet
 TIN-Beschichtung
 TIALN-Beschichtung
 Sonder-Beschichtung

● ■ blind hole less than 3xØ
 ● ■■■■■ blind hole deeper than 3xØ
 ○ □ through hole less than 3xØ
 ○ □□□□ through hole deeper than 3xØ

□ uncoated
 □ TIN-coating
 □ TIALN-coating
 □ special-coating

sehr gut - very good
 gut - good
 weniger gut - not so good
 schlecht - bad

Innere Kühlung - internal cooling
 empfohlen - recommended
 notwendig - necessary

Werkstoff - material

Werkzeug

tool

Werkstoff - material	Werkzeug							
	SDG	SXG	SDH	SDI	SXI	SDK	SDM	SDO
Aluminium aluminium	▶ ● ■	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	▶ ● ■■■■■	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	▶ ○ □	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	▶ ○ □□□□	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
Messing brass	▶ ● ■	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	▶ ● ■■■■■	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	▶ ○ □	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	▶ ○ □□□□	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
Titan titanium	▶ ● ■	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	▶ ● ■■■■■	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	▶ ○ □	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	▶ ○ □□□□	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
Gold gold	▶ ● ■	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	▶ ● ■■■■■	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	▶ ○ □	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	▶ ○ □□□□	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
Stahl steel < 800Nm/mm ²	▶ ● ■	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	▶ ● ■■■■■	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	▶ ○ □	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	▶ ○ □□□□	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
Stahl steel < 1200 Nm/mm ²	▶ ● ■	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	▶ ● ■■■■■	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	▶ ○ □	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	▶ ○ □□□□	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
Stahl steel (rostfrei - inox) >1200 Nm/mm ²	▶ ● ■	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	▶ ● ■■■■■	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	▶ ○ □	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	▶ ○ □□□□	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
Kunststoffe plastics	▶ ● ■	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	▶ ● ■■■■■	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	▶ ○ □	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
	▶ ○ □□□□	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑

